

2026

FICHA TÉCNICA



CONTENEDORES AUTOCOMPACTADORES CON SISTEMA AMPLIROLL



Ilustración 1 Imagen referencial

TAIMEC CIA LTDA

2026

Perfil de la empresa

TAIMEC Cía. Ltda. es una empresa ecuatoriana especializada en brindar soluciones integrales de ingeniería y tecnificación industrial. Fundada en 2018 y con sede en Santo Domingo de los Tsáchilas, desarrolla proyectos que combinan ingeniería mecánica y civil, automatización, control industrial e innovación tecnológica.

La empresa se enfoca en el diseño, fabricación y suministro de equipos y sistemas industriales propios, desarrollados de acuerdo con las necesidades particulares de cada cliente. Sus soluciones están respaldadas por garantía y soporte técnico especializado, lo que le permite acompañar cada proyecto desde el levantamiento de información y la ingeniería conceptual hasta la fabricación, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos.

Su experiencia comprende el desarrollo de bandas transportadoras, sistemas de transporte neumático, plantas para la recepción, secado y manejo de granos, equipos para el procesamiento de compost, extractoras de aceite de palma, estaciones de esterilización, tuberías industriales y sistemas de aislamiento térmico. En el área hidráulica y metalmecánica, diseña y fabrica prensas y cajas compactadoras, unidades de potencia hidráulica, sistemas de elevación y volteo, cilindros, mecanismos de accionamiento y equipos personalizados para la manipulación, compactación y transporte de materiales. Asimismo, desarrolla soluciones electrónicas y hardware para la adquisición de datos, el control y la automatización de procesos, el monitoreo de equipos y aplicaciones vinculadas con la Industria 4.0, integrando sistemas mecánicos, hidráulicos, eléctricos y electrónicos según las necesidades de cada proyecto.

Entre sus proyectos ejecutados se encuentran sistemas para la industria maderera, agroindustrial y de procesamiento de alimentos, así como instalaciones destinadas al manejo eficiente de materiales y residuos (sólidos y orgánicos). Cada solución se adapta a parámetros específicos de capacidad, carga, distribución y condiciones de operación, con el propósito de mejorar la productividad, reducir los tiempos de manipulación y aumentar la seguridad y confiabilidad de los procesos.

Descripción general del producto

La estación de basura compactadora, fabricada por nuestra empresa, es un equipo de saneamiento integrado fabricado íntegramente según los estándares europeos y estadounidenses, que combina las funciones de «alimentación por tolva, compactación de basura, almacenamiento hermético y transporte móvil», resolviendo de manera eficaz los principales retos de los entornos de tamaño pequeño y mediano: «reducción de volumen y alta eficiencia, almacenamiento hermético y sin fugas, y transporte flexible». El equipo se compone de una tolva de carga, cámara de compresión, prensa, guías de desplazamiento de alta resistencia, puerta posterior hermética, sistema hidráulico y sistema eléctrico. Se realiza el ciclo de compactación con desplazamiento lineal estable sobre guías anti-desgaste, garantizando compactación homogénea y evitando desplazamientos laterales durante el avance y retroceso: una vez vertidos los residuos en la tolva, una placa de compresión accionada hidráulicamente se encarga de la reducción de volumen; el diseño de la cámara de compresión con guías, junto con una estructura de doble sellado, evita el derrame de residuos y la filtración de aguas residuales; los componentes clave (motores, grupos de válvulas, etc.) son productos importados o de primera calidad a nivel mundial, lo que garantiza su estabilidad y durabilidad. Cuenta con motor trifásico, acoplado a una bomba hidráulica de acción continua para el funcionamiento del sistema de compactación. Incorpora temporizador de ciclo, tablero general de control con relés térmicos, protecciones eléctricas y parada de emergencia, permitiendo una operación segura, continua y controlada del equipo.

Sus principales ventajas son que no requiere cimientos fijos y ofrece una gran flexibilidad de movimiento; el proceso de recogida, compactación y transporte se realiza de forma integrada; se utiliza en combinación con camiones de basura de brazo articulado, debido al gancho integrado tipo Ampliroll, ubicado en la parte frontal de la caja; es adecuado para estaciones de transferencia de residuos ecológicas, zonas de desarrollo económico, mercados municipales, edificios de oficinas y comunidades.



Parámetros principales del producto

Parámetros Básicos	Volumen útil del contenedor (m³)	15 m³
	Año de fabricación	2026
	Modelo	TMC – CTR – N15
	País de procedencia	ECUADOR
	Dimensiones exteriores (Largo x Ancho x Alto mm)	6000x2300x2540
	Tipo	Sistema portátil móvil autocompactable
	Capacidad de la tolva (m³)	1,2
	Altura frontal (mm)	1600
	Ancho de la vía (mm)	1060 (Personalizable)
	Placa de empuje de compresión	Estructura del cabezal de empuje
	Procesos de fabricación de la carcasa	Tratamiento de granallado, desoxidado, fosfatado y pintura a base de poliuretano en superficies internas y externas, con espesor de 50 micras
	Estructura de la puerta trasera	Cierre hidráulico/cierre mecánico/junta de sellado de doble labio
	Material de la carcasa	Acero estructural de alta resistencia y baja aleación ASTM A36
	Espesor de la placa base del cajón de compactación (mm)	8
	Espesor del resto de la carcasa (mm)	4,8
	Material de la prensa compactadora	Acero resistente a la abrasión
	Espesor de placa lateral del cajón de compactación (mm)	8
	Espesor de placa de la prensa (mm)	8
Parámetros Básicos	Presión del sistema (bar)	140
	Método de compresión	Compresión horizontal
	Tipo de compactación	Prensa
	Sistema de guiado	Guías de deslizamiento de alta resistencia mecánica y tratamiento anti-desgaste.
	Material guías de la base	Acero resistente a la abrasión MN450 HB
	Altura operativa de gancho (mm)	1400, para operación de carga
	Tensión de funcionamiento (V)	Trifásico 220 V
	Motor	10 HP y cuenta con bomba hidráulica de acción continua y temporizador.



	Instalación eléctrica	Se cuenta con un tablero de control equipado con protección térmica, instalado a una distancia máxima de cinco metros con respecto al lugar de ubicación del contenedor autocompactor.
	Tiempo de ciclo de compresión (s)	< 60 segundos

Los valores de las características pueden ser personalizables, según las necesidades del cliente.

Imágenes del producto

Vista posterior



Ilustración 2 Imagen referencial

SOLUCIONES INTEGRALES DE INGENIERÍA UTILIZANDO TECNOLOGÍA INNOVADORA

MECANICA – AUTOMATIZACION Y CONTROL



+(593) 995536946
+(593) 999416936

Vista lateral derecha



Ilustración 3 Imagen referencial

Vista frontal



Ilustración 4 Imagen Referencial

SOLUCIONES INTEGRALES DE INGENIERÍA UTILIZANDO TECNOLOGÍA INNOVADORA

MECANICA – AUTOMATIZACION Y CONTROL



+(593) 995536946
+(593) 999416936

Lado izquierdo



Ilustración 5 Imagen referencial

Ventajas del producto

1 Compartimento de potencia extraíble

Unidad de potencia tipo cajón para facilitar el mantenimiento. El sistema de disipación evita que el circuito hidráulico se sobrecaliente durante trabajos prolongados.



2 Sistema de compresión

Amplia al máximo la cámara de compresión. El cabezal triturador aplasta fácilmente residuos voluminosos y evita su retroceso.



3 Accionamiento eléctrico

Sistema de accionamiento eléctrico mediante botonera convencional, para una operación sencilla y segura.



4 Puerta trasera hermética

Paneles de acero con soldadura continua, alta resistencia y estabilidad. Sello de silicona en la puerta trasera para impedir fugas de líquidos.



5 Proceso de pintura

Proceso de pintura en cuatro etapas para conservar el acabado y una apariencia duradera.



6 Tolva

Tolva robusta y duradera, resistente a la deformación y a la acumulación de agua.



7 Recolección de aguas residuales + 2 drenajes

Diseño adecuado de las salidas para descargar las aguas residuales de la caja.



8 Cilindro hidráulico

Cilindro hidráulico personalizado de alta calidad, con un año de garantía.



9 Mecanismo de cierre por palanca o críqué

Sistema manual de palanca o críqué que asegura firmemente la puerta trasera.

Ilustración 6 Imagen referencial

SOLUCIONES INTEGRALES DE INGENIERÍA UTILIZANDO TECNOLOGÍA INNOVADORA

MECANICA – AUTOMATIZACION Y CONTROL



+(593) 995536946
+(593) 999416936

- **Compartimento de potencia extraíble (tipo cajón)** Unidad de potencia tipo cajón para un mantenimiento y reparación más sencillos. El sistema de disipación de calor de la unidad y el sistema hidráulico no se sobrecalientan incluso tras largas jornadas de trabajo.
- **Cabezal de compactación** Cámara de compresión extragrande; la cabeza compactadora cuenta con función de trituración para aplastar fácilmente residuos voluminosos. Incluye un sistema que evita que la basura vuelva a rebotar/expandirse hacia afuera.
- **Estructura de puerta trasera a prueba de fugas** Los paneles laterales son de una sola pieza, sin soldaduras ni refuerzos visibles, lo que da un aspecto estético y gran resistencia sin deformación. La junta de la puerta trasera está hecha de silicona, garantizando sellado hermético sin fuga de líquidos.
- **Proceso de pintura** Pintura de cuatro capas que garantiza que el color y el acabado se mantengan brillantes y duraderos con el tiempo.
- **Tolva de carga** Tolva sólida y resistente al desgaste, no se deforma ni se daña fácilmente.
- **Recolección de aguas residuales en la cámara de compresión + Doble salida de drenaje (x2)** Diseño razonable para el drenaje de líquidos residuales del cuerpo del contenedor.
- **Cilindro hidráulico** Cilindro hidráulico personalizado de alta calidad.

Características generales

Carcasa	Las paredes, techo, piso y puerta traseras son fabricadas con acero estructural de alta resistencia y baja aleación A36, con espesor de 4.8 mm. La estructura se encuentra soldada en su totalidad mediante proceso MAG o MIG, con laterales lisos y estructura compacta inferior fabricada en perfil comercial. Las superficies interior y exterior han sido sometidas a tratamiento de granallado, desoxidado y fosfatado previo a la aplicación de pintura. El acabado final será con pintura a base de poliuretano, con espesor de 50 micras, garantizando protección anticorrosiva y a la deformación para trabajo continuo en exteriores.	
Cámara de compresión	Está conformado por una tolva de carga y un sistema de compactación que garantice el almacenamiento óptimo de los residuos compactados, construido en acero de alta resistencia. La estructura deberá asegurar una compactación homogénea de los residuos y disponer de un sistema de drenaje de líquidos en la zona de compactación. El piso y los laterales serán fabricados en acero de 450 Brinell de dureza, con un espesor de 8 mm.	

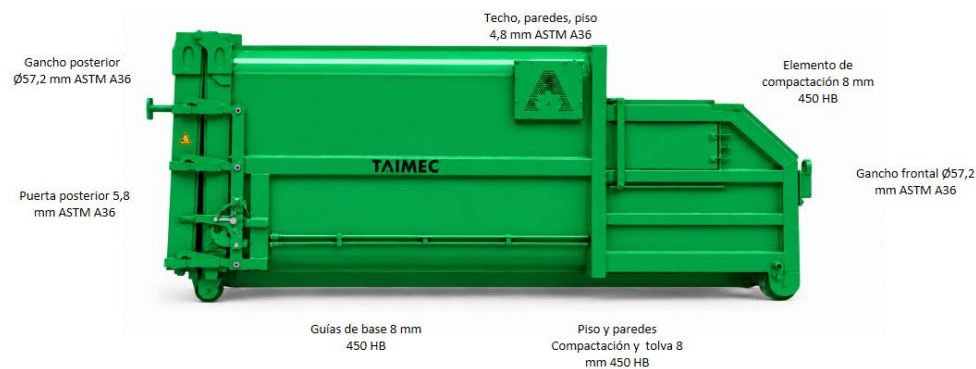


Empujador de compactación	Sistema conformado por cilindros hidráulicos cruzados, diseñados para evitar desplazamientos laterales de la prensa durante su funcionamiento. Adecuado para trabajos de alta compactación y equipado con rieles de alta resistencia fabricados en acero de 450 Brinell de dureza. El mecanismo contará con retorno automático mediante presostato mecánico y un regulador general de presión.	
Puerta posterior basculante	Puerta posterior basculante fabricada en acero de alta resistencia ASTM A36 de 5.8 mm, equipada con un sistema de cierre hermético, accionado mediante palanca o criqué, que garantice un traslado seguro y evite cualquier derrame de líquidos mediante un sellado totalmente estanco.	
Depósito de aguas residuales	La estructura hermética independiente integrada en la parte inferior de la cámara de compactación permite recoger con precisión el lixiviado generado durante el proceso de compactación de residuos, lo que garantiza la limpieza del interior de la cámara y un entorno de trabajo respetuoso con el medio ambiente. El depósito de aguas residuales cuenta con un canal de desagüe que evita que estas empapen los conductos hidráulicos, lo que garantiza el funcionamiento duradero del equipo.	
Salida de desagüe	Situada frente al compartimento de recogida de aguas residuales, está equipada con un tapón de cierre hermético de conexión rápida que, una vez conectado a la manguera, permite evacuar rápidamente el lixiviado del interior del compartimento; su manejo es sencillo y no deja residuos. Admite la evacuación mecanizada, lo que mejora considerablemente la eficiencia de la evacuación y reduce la intensidad del trabajo manual.	
Conjunto de ruedas	Equipado con un juego de ruedas de desplazamiento específico, cuya capacidad de carga se adapta con precisión al volumen del contenedor, lo que permite un transporte flexible y se adapta a las necesidades de tratamiento centralizado de residuos en diferentes puntos de recogida.	



Dispositivo antirrebote	Equipado con un dispositivo antirrebote, que evita que los residuos se expulsan hacia atrás tras la compactación, garantizando así la eficacia de la compactación y la seguridad en el trabajo.	
Tolva	Fabricada con acero estructural de alta resistencia, constituye la zona de recepción y acumulación temporal de residuos previa a la compactación. Su estructura reforzada soporta las cargas de impacto durante la descarga y conduce adecuadamente el flujo de residuos hacia la cámara de compactación. Según el ancho, facilita el acceso de pequeños vehículos de recogida, para el vaciado. Evita el derrame de residuos, es fácil de limpiar y tiene una larga vida útil.	

Distribución de materiales



Sistema hidráulico

Cilindros hidráulicos	El equipo incorpora cilindros hidráulicos dimensionados para transmitir la fuerza de compactación y ejecutar el movimiento. En conjunto con las guías de deslizamiento de alta resistencia, el sistema mantiene la trayectoria y evita desplazamientos laterales durante la operación.	
Compartimento de potencia extraíble	La unidad de potencia presenta un diseño extraíble, lo que facilita las operaciones de mantenimiento y permite una revisión ordenada de la unidad; la disposición del sistema hidráulico es razonable y la disipación del calor es excelente, por lo que no se producen problemas de sobrecalentamiento de la unidad de potencia durante el trabajo prolongado, lo que garantiza un funcionamiento continuo y estable del equipo.	

SOLUCIONES INTEGRALES DE INGENIERÍA UTILIZANDO TECNOLOGÍA INNOVADORA

MECANICA – AUTOMATIZACION Y CONTROL



+(593) 995536946
+(593) 999416936

Válvula de alivio	Permite supervisar la presión del sistema en tiempo real y mantenerla estable; cuando la presión del sistema supera el valor nominal, se produce un desagüe automático para aliviar la presión, lo que evita daños por sobrecarga en componentes clave como la bomba hidráulica, los cilindros y las tuberías, prolongando así de forma efectiva la vida útil global del sistema hidráulico y reduciendo los costes de mantenimiento posteriores.	
Sensor de llenado	El equipo incorpora sensor de nivel lleno para indicar cuando la caja de almacenamiento alcanza su capacidad máxima de carga, permitiendo controlar oportunamente el ciclo de operación y evitar sobrellenado del equipo.	

Configuraciones opcionales habituales (opciones de equipamiento)

	
Mando a distancia inalámbrico	Monitorización remota por GPS

Servicio posventa

1. Política de garantía de calidad

- ★ **Garantía de la caja compactadora:** se rige por el manual de garantía.
- ★ **Exención de responsabilidad:** Quedan excluidas de la garantía las averías causadas por un uso indebido o por causas de fuerza mayor.

2. Respuesta del servicio posventa

- ★ Servicio de atención posventa «personalizado»
- ★ Línea de atención a la cliente unificada a nivel nacional.

SOLUCIONES INTEGRALES DE INGENIERÍA UTILIZANDO TECNOLOGÍA INNOVADORA

MECANICA – AUTOMATIZACION Y CONTROL



+(593) 995536946
+(593) 999416936

3. Mantenimiento periódico y formación

- ★ Primera revisión gratuita
- ★ Formación gratuita en el momento de la entrega (online u presencial), con el «Manual de funcionamiento y mantenimiento» incluido.

4. Documentación y accesorios

- ★ Documentación: manual de instrucciones del completa en español, digital e impreso, tarjeta de garantía, certificado de conformidad, herramientas, etc.;
- ★ Juego de herramientas menores de mano compuesto por: juego de destornilladores, juego de llaves mixtas, juego de rachas y copas, para actividades básicas de operación y mantenimiento;
- ★ Color exterior y brandeo de las cajas auto compactadoras aplicados conforme requerimientos del cliente;
- ★ Suministro de recambios: los recambios originales cuentan con servicio de distribución logística a nivel nacional

